SCHEDA TECNICA
TECHNICAL DATASHEET

100Cr6+AC+C

ACCIAI SPECIALI PER CUSCINETTI / SPECIAL STEEL FOR BEARINGS

ISO 683-17 *prodotti laminati a caldo / hot rolled steel*
ISO 683-17 *prodotti trafilati a freddo / cold drawn steel*

W.N. **1.3505**

Riferimenti di qualità MAB / ***MAB quality references***

Colorazione della testata dei fasci non prevista ma possibile se richiesta in fase d'ordine
Bars head's painting not defined but possible if requested in phase of order

CORRISPONDENZE CON ALTRE SIGLE / *EQUIVAENT STEEL GRADE*

attenzione indicazioni approssimative, solo per riferimento / attention, approximative correspondences, only for reference

Europe	Italy	Germany	France	UK	USA (AISI/SAE)
100Cr6+AC+C	100Cr6	100Cr6	100C6	2S135	52100
ISO 683-17	UNI 3097-75	DIN 17230-80	NF A 35-565-90	BS 970 Pt.3-96	ASTM A29

ANALISI CHIMICA DI COLATA / *CHEMICAL CAST ANALYSIS*

Percentuale in peso / Mass fraction

	C	Si	Mn	P	S (*)	Cr	Mo	Ni	Cu	Al
minimum	0,93%	0,15%	0,25%			1,35%				
maximum	1,05%	0,35%	0,45%	0,025%	0,015%	1,60%	0,10%		0,30%	0,050%

in fase d'ordine posso essere concordate variazioni, se permesse dalla norma / deviations, if allowed by the norm, can be agreed upon ordering

** : per migliorare la lavorabilità, su richiesta è possibile prevedere un tenore di zolfo controllato (S = 0,020 ÷0,030%)*

** : in order to improve machinability, it's possible on request to provide a controlled sulphur content (S = 0,020 ÷0,030%)*

CARATTERISTICHE MECCANICHE / *MECHANICAL PROPERTIES*

si intende valore minimo se non è specificato l'intervallo / value intended as minimum if the range isn't specified

Thickness	Spheroidized annealed (**+AC**)	Spheroidized annealed + cold drawn (**+AC+C**)
	HB	HB
[mm]	[HB]	[HB]
<5	≤ 207	≤ 320
5÷10	≤ 207	≤ 320
10÷13	≤ 207	≤ 320
13÷40	≤ 207	≤ 241
40÷63	≤ 207	≤ 241
63÷100	≤ 207	≤ 241